

GUNNER

数控平板模切机系列

高速

- 加速度:4000mm/s²。
- X,Y由工业伺服驱动, Z向为高速音圈电机驱动。
- 笔车采用跑车结构。

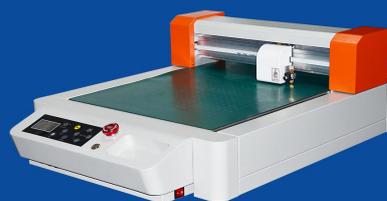
大刀压

- 600克力/5.8N。
- 刀压细分成8组, 自动分层或者按颜色输出。
- 材料厚度:0.03-1mm。

精准切割

- 精密光栅尺实时调节切割压力, 每0.01mm可调。
- 通过硬件进行刀尖补偿, 不依赖软件, 高精度加工持续可靠。

GR 4532



GR 9060

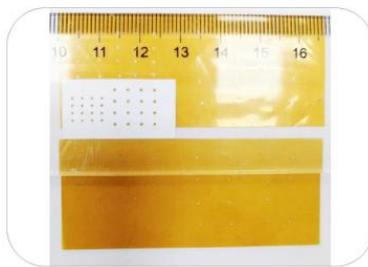


GR 1590



机器简介

GUNNER 数控平板模切机，为图案打样、图文异型轮廓切割与小批量个性化定制生产提供完美解决方案，适合各类硬软膜材料的无模板切割。广泛应用于服装/鞋类制版，交通标志/高强度反光膜，工业制品/汽车漆面膜 手机膜，橱窗陈列/标签膜，包装/重磅纸，不干胶/标签磁铁，喷砂/喷砂保护膜橡胶，摄影/相纸等。新增加离线功能（U 盘离线传输）和一键读取条形码功能，更方便各环节使用者操作。



切割 0.8 毫米直径小圆
不变形，轻松撕去废料



切割 1/1 毫米小字，文字不
变形，切边顺滑



大刀压，轻松切割硬质材料
如 PVC 等

常用材料



卡纸（500 克以内）



相纸



多层膜



车贴



反光膜



冰箱贴（磁铁）



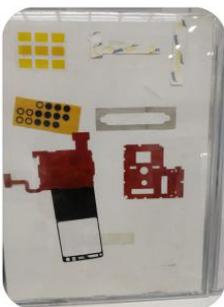
PVC(0.7 毫米以内)



贴纸类



电子膜

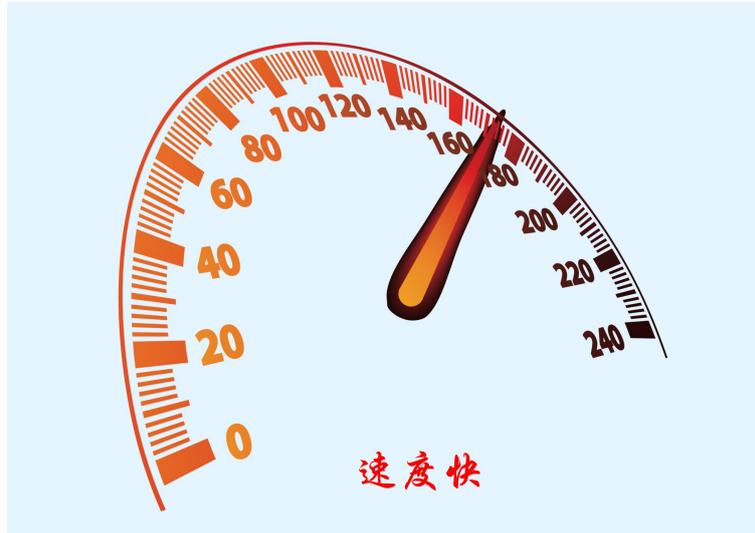


印刷电路板膜

性能特点

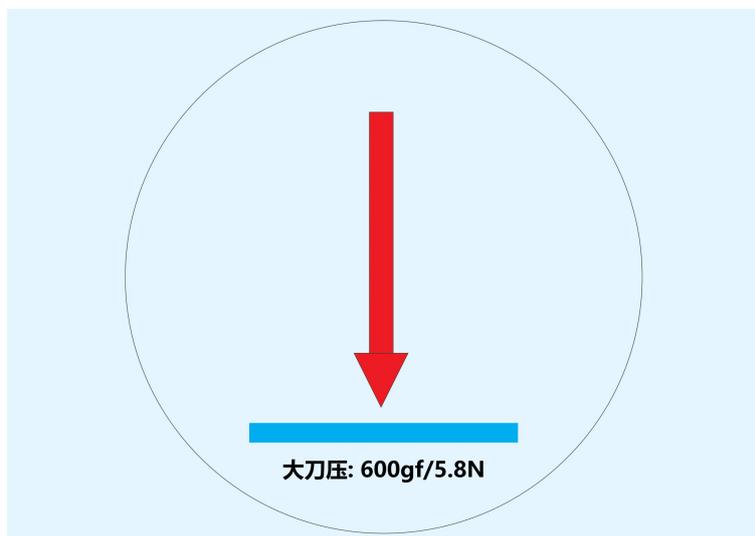
* 加速度: 4000 毫米/平方秒, 最大速度: 600 毫米/秒

更先进的系统设计能力及高硬件配置, 提升工作效率与生产能力。

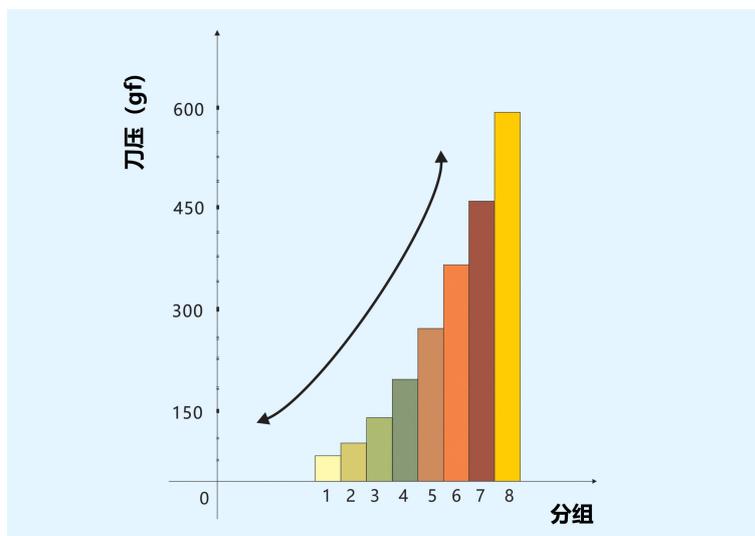


* 最大切割压力: 600 克力 / 5.8N

大刀压, 线性压力输出, 压力反馈更灵敏。

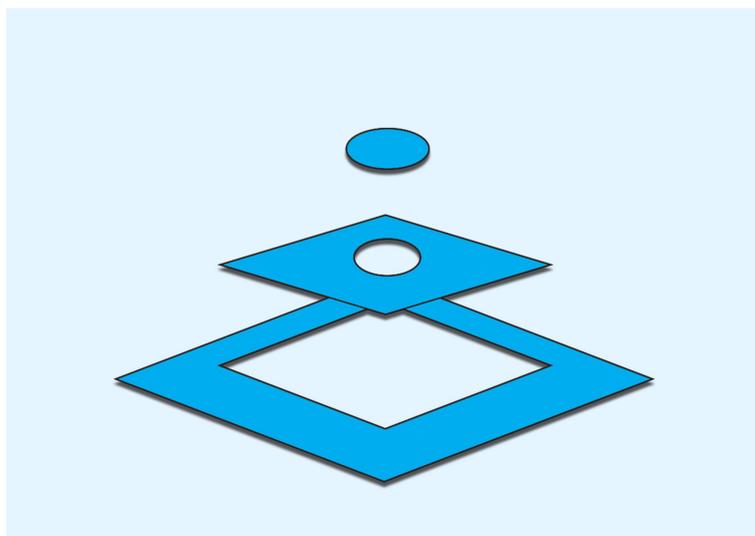


* 按照颜色或者图层输出不同刀压，最多分 8 组刀压。

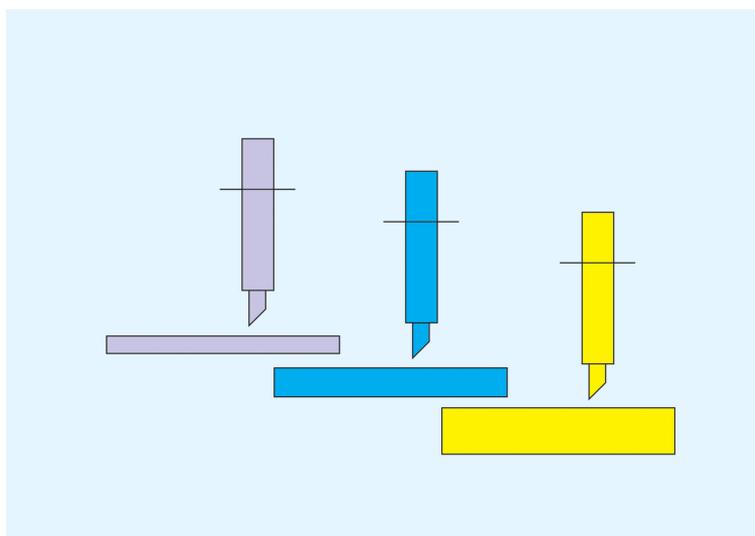


* 半切/全切功能

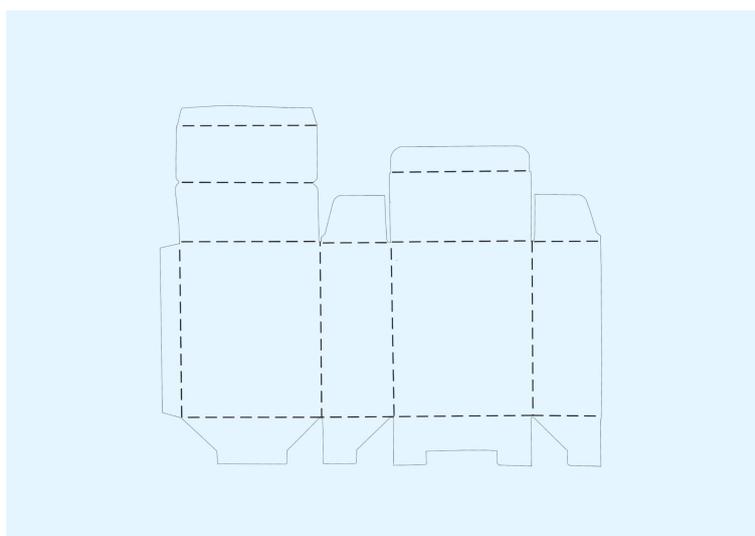
用户可以选择半切或者全切，或者在全选，机器可以按先后顺序自动进行半切、全切加工。



* 多层膜分压力切，切不同层级时候刀压自动切换。

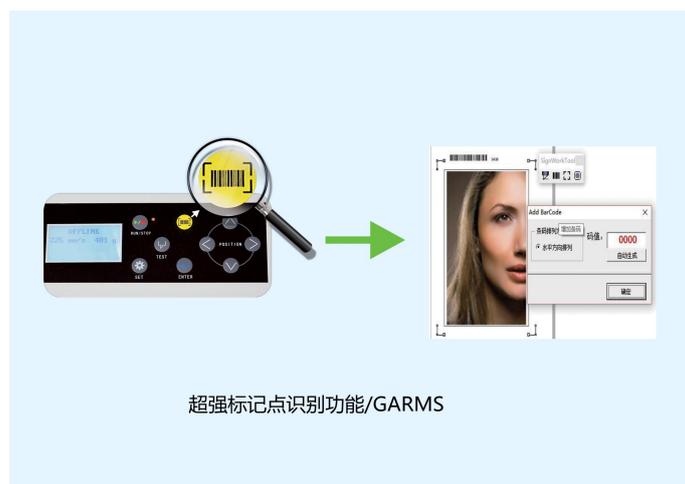


* 点线切割功能，常用于多层材料打样切割。



* U 盘 / 条形码功能

GUNNER 具备一键读取条码功能，不用连接 PC。GUNNER 更容易实现完全离线的自动化生产，更适合执行离线混合任务。比如：在一个 U 盘中存取多个切割任务，GUNNER 一键读取条码后，即可自动检索出切割任务，并正确切割。

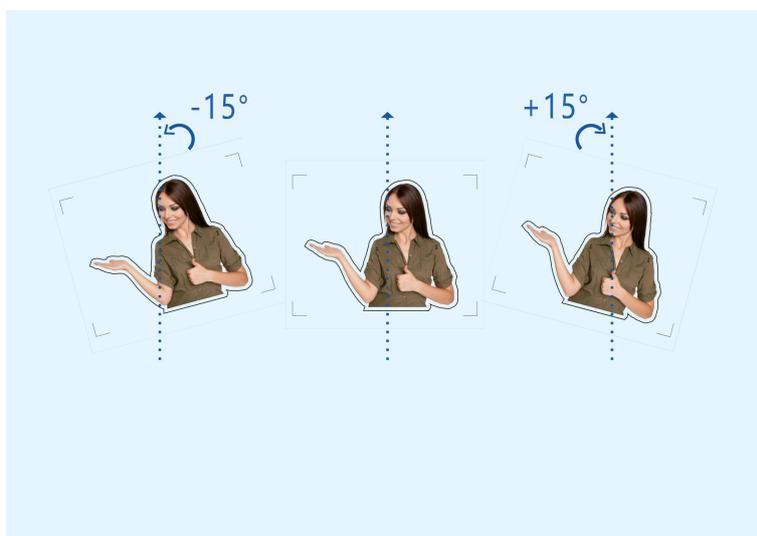


* 先进标记点识别功能

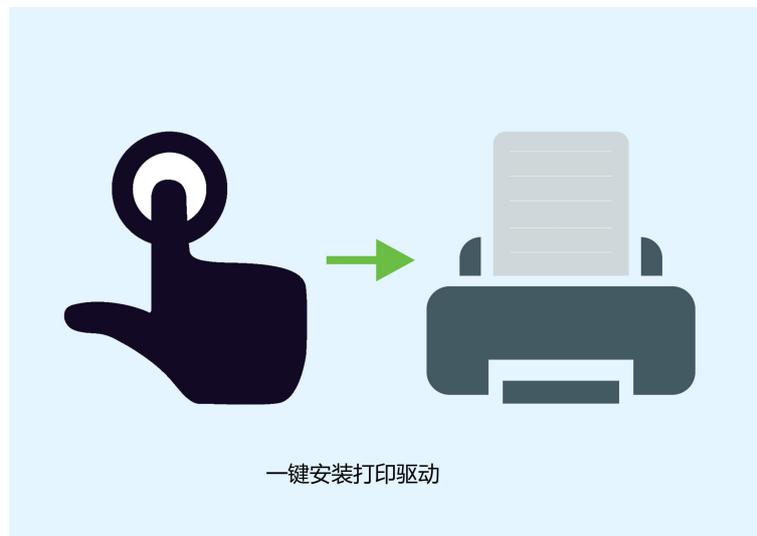
我们自有软件可一键生成外轮廓，便捷添加标记点。

机器采用红光定位方式识别标记点，操作更简单省时，只需手动识别第一个点，然后机器自动完成其他标记点的识别，并且可以在软件调节定位精度。

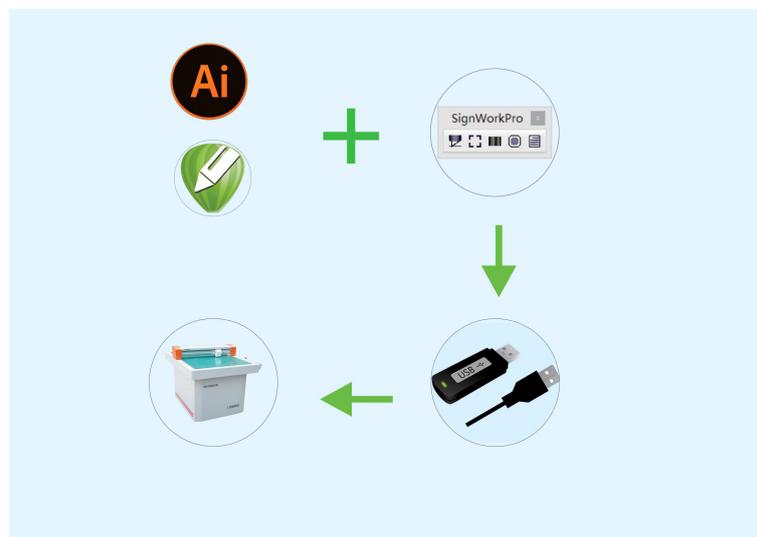
当材料摆放位置倾斜的时候 ($\leq 15^\circ$) 仍然可以读取标记点，此功能可节省操作时间。



* 一键安装打印驱动，真正 USB 打印输出，可在具有打印能力的 CAD 软件下输出切绘任务。打印驱动程序兼容 WINDOWS32/64 位系统。

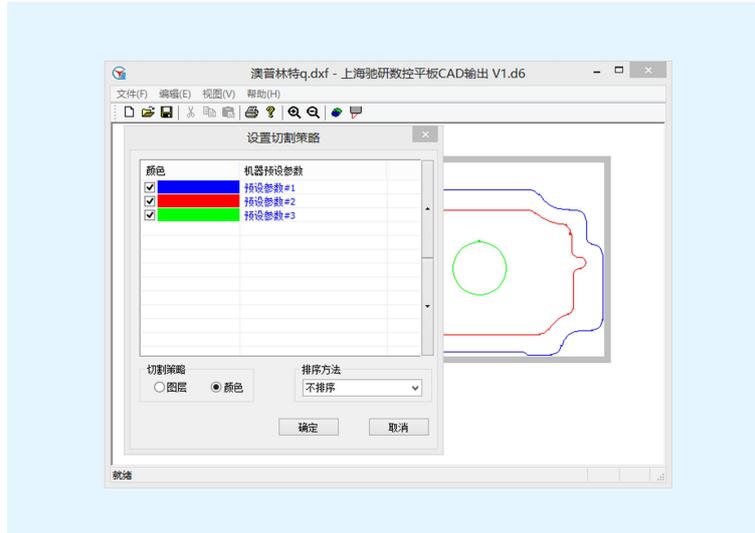


* 嵌入式软件 SignWorkPro 适用于 CorelDraw 与 Adobe Illustrators 软件下输出切绘任务，可自动识别机器（USB 模式下），实现与 GUNNER 平板切绘机无缝连接。

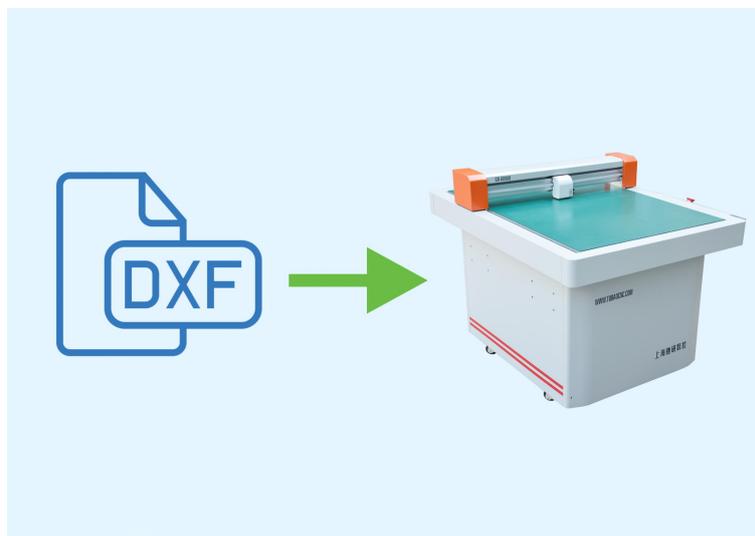


* CAD 输出中心

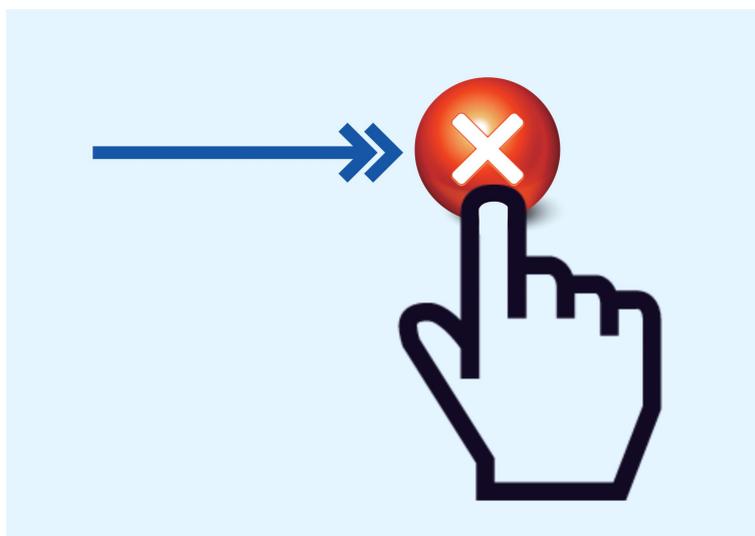
GUNNER 具有业界领先的软件开发能力，我们凭借专业知识以及多年的从业经验，从用户角度出发设计了多个应用程序以提升用户体验。



* 在 CAD 输出中心,用户可以直接输出.DXF 格式的加工文件，无需任何格式转换。

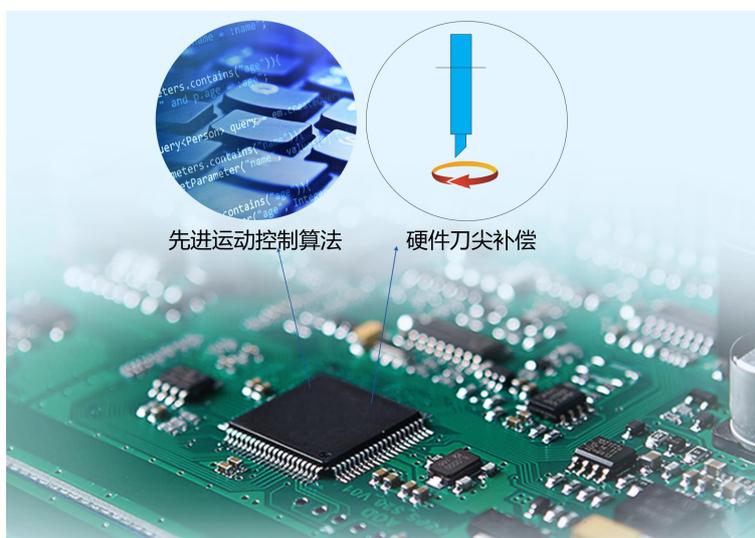


* 一键删除当前正在输出的文件，通过 U 盘传输文件、支持重复操作。



* 机器的核心-控制系统，由我们自己设计生产，我们的系统采用业界领先的算法且稳定可靠。由于核心算法掌握在我们自己手里，便于根据用户要求对功能进行相应扩展开发。

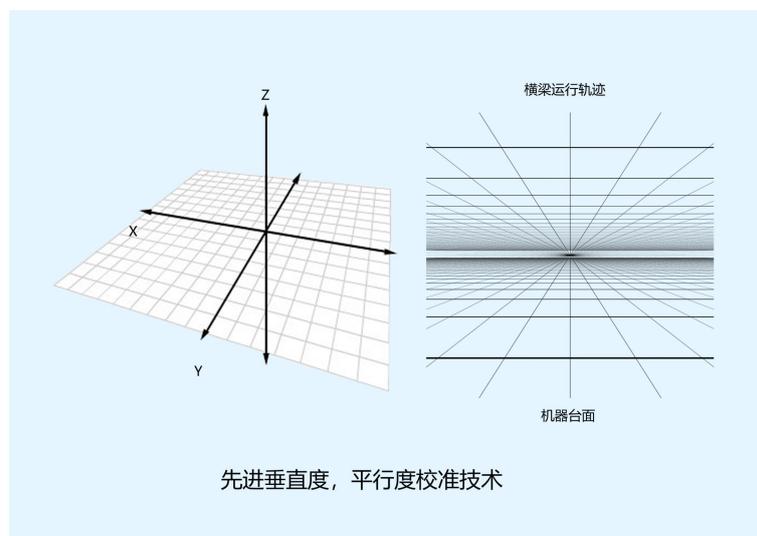
我们通过控制系统硬件进行刀尖补偿，所以不管用户使用哪种电脑或者设计软件都不会降低机器的加工精度。



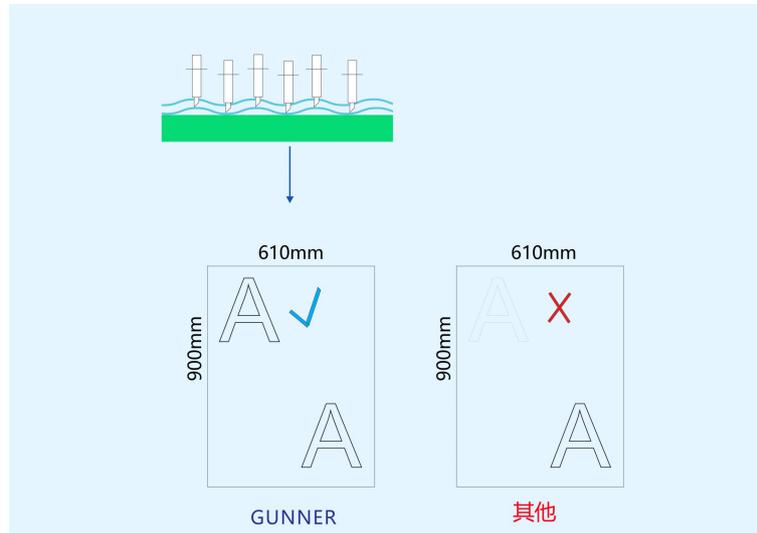
* 我们的小车采用超静音高速音圈电机、跑车结构，具有速度快、反应敏捷、长时间加工不过热等优秀特质。



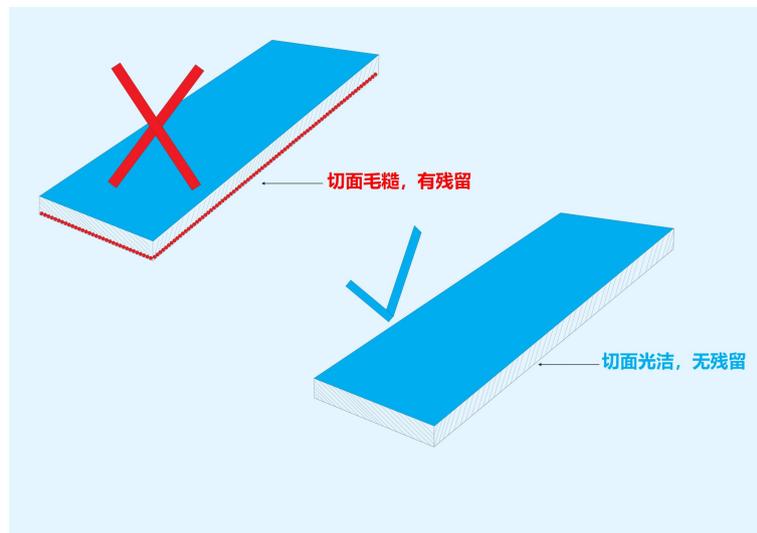
* 采用行业领先的调教技术来校准各轴间的垂直度和各平面间的平行度。



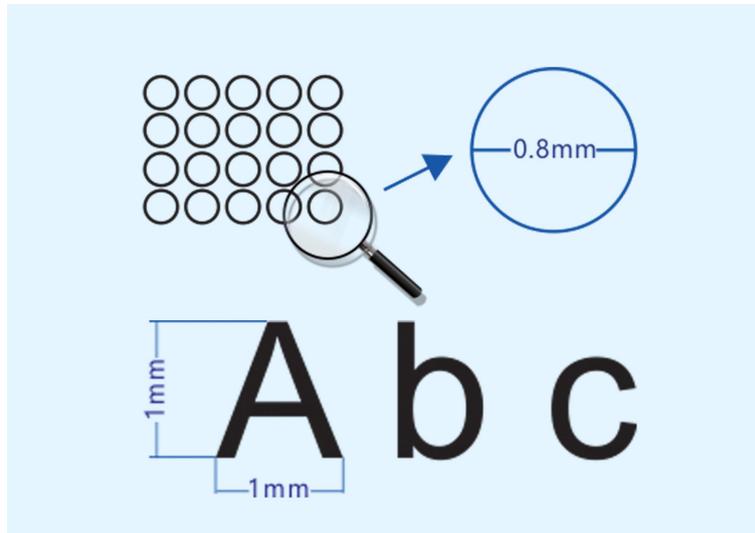
* 针对材料表面不平的现象，我们的系统可以实时侦测刀尖与材料表面的高度差，并实时对切割压力进行相应调整，所以无论在台面或者材料的哪个位置，我们的机器都能保持切割深度的一致，这个功能尤其适用于高精度切割。



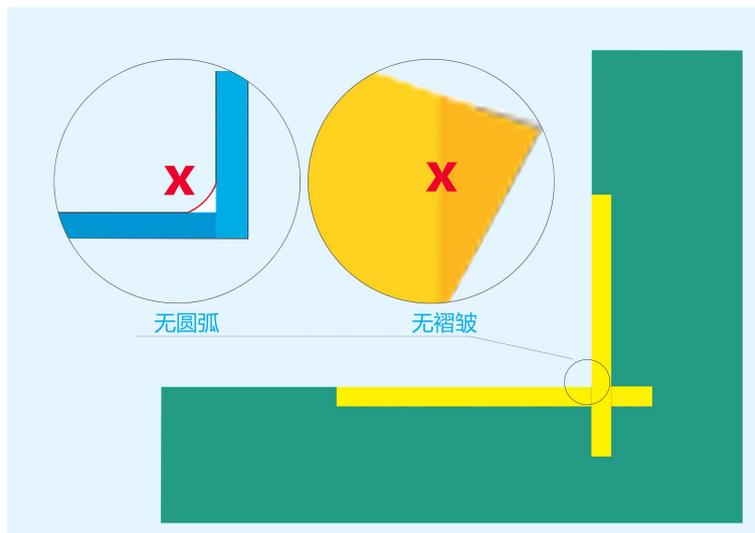
* 得益于精准的压力控制，我们的机器能保证切面光滑无残留。



* 在先进刀尖补偿算法的帮助下，我们的机器具有出众的高精度。可以切割最小 0.8 毫米直径的小圆和 3x3 毫米的汉字，切面光滑无变形，并且可以轻松撕去废料。



* 切割直角的时候，角度锋利无圆弧、切边无褶皱。



* 加工起点和终点可以完美重合，无需过切。



* 我们的机器经过不同天气状态下的长时间的防静电测试，可以有效去除静电干扰。

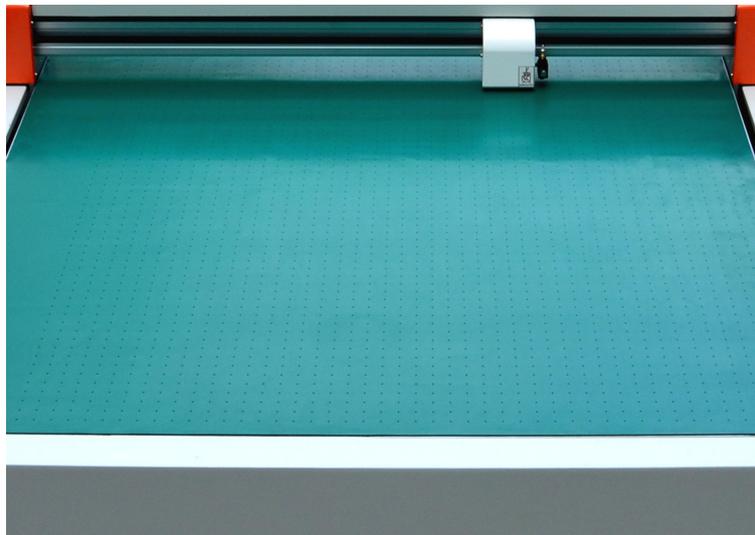


* 为了确保能长期稳定工作，我们的关键部件采用国际名牌产品，如日本 BANDO 同步带、日本 MINEBEA 轴承、韩国 WON 高静音导轨等。



* 真空吸附系统

我们采用高密度进气结构的真空吸附平台和高负压、低噪音的真空风机，可以有力吸附更小的材料。



* 针对不同加工需求，我们有多种刀具可选：

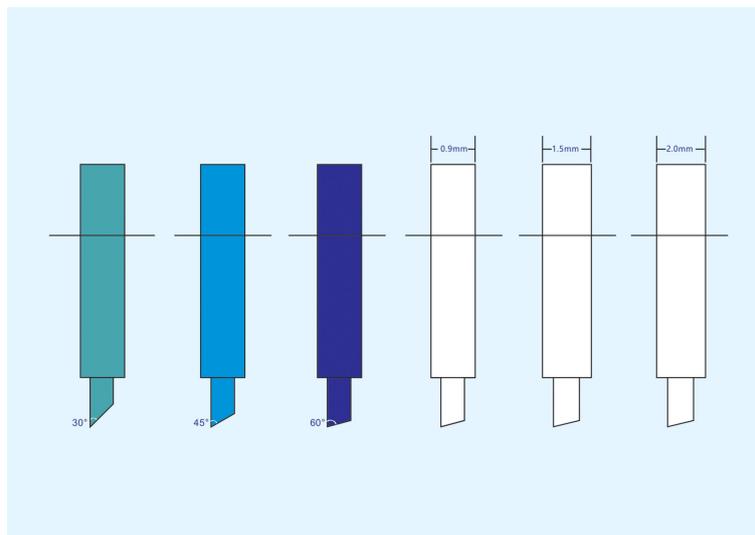
刀尖角度:45° / 刀柄直径:0.9mm，用于即时贴类材料

刀尖角度:45° / 刀柄直径:1.5mm，用于材质较厚的材料

刀尖角度:30° / 刀柄直径:1.5mm，用于厚料和小字

刀尖角度:45° / 刀柄直径:1.5mm，用于高硬度反光材料

也可选用圆珠笔芯



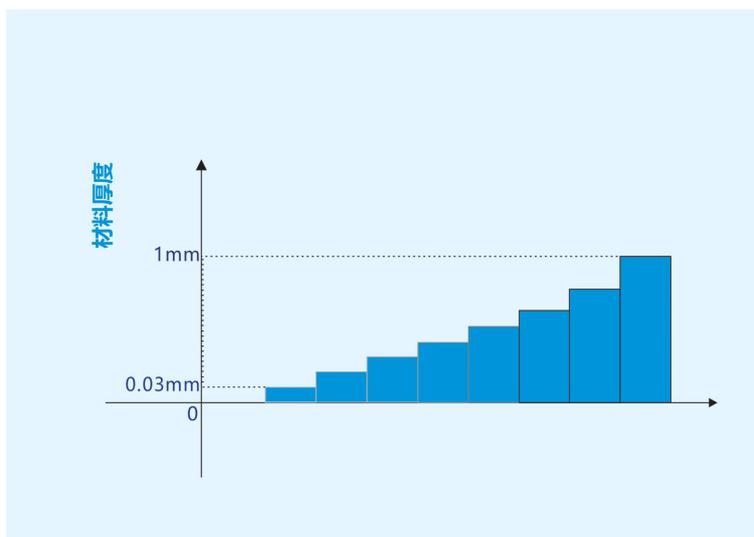
* 常用切割材料 (适用材料厚度 0.03-1mm):

卡纸 ≤ 500 克/平方米

PVC 厚度 ≤ 0.7 毫米

PET ≤ 0.35 毫米

以及其他材料...



机器参数

型号	GR4532	GR9060	GR1590
台面尺寸	450x350 毫米	900x610 毫米	1500x900 毫米
切割厚度	0.03-1 毫米		
最大切割速度	600 毫米/秒		
最大切割压力	600gf/5.8N, 8 组刀压		
刀压设置	每 1 克力可调		
最小可加工文字尺寸 (宽--高)	3-3 毫米		
驱动方式	伺服		
标准接口	USB,RS-232		
加工文件格式	HP-GL,PLT		
刀柄数量	一个刀夹, 一个笔夹		
电压规格	直流 220 伏, 50-60 赫兹		
功率	620 瓦		
电脑操作系统	Win10/8/7/XP		
CAM 软件	Singworkpro		
材料固定方式	真空平台, 背胶板		
标记点识别系统	GARMS		

包装尺寸 (宽-长-高)	760x1050x600 毫米	1220x1350x1220 毫米	1520x1950x1220 毫米
净重/毛重	40/55 千克	90/160 千克	220/300 千克